

Organismo accreditato
Accredited body

TAMBURINI s.r.l.
Via G. Pastore, 6
25080 MAZZANO (BS) – Italia
www.tamburinigroup.it



Riferimento
Contact

Fabio SANDRINI
Tel.: +39 030 27 91 033
E-mail: sitn79@tamburinigroup.it ; tamburini@tamburinigroup.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

079T Rev. 13
UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Lunghezza
- **Anelli e tamponi filettati (SLN-01)**
- **Campioni diametrali (cilindrici lisci) (SLN-11)**

Via G. Pastore, 6
25080 MAZZANO (BS)
Italia

A

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

Settore / Calibration field		(SLN-01) Anelli e tamponi filettati				
Strumento Instrument	Misurando Measurand (1)	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Campioni diametrali filettati	Diametro medio interno	Angolo: 55° e 60° Passo: da 0,5 mm a 6 mm Filetti: da 48/pollice a 4/pollice	da 10 mm a 100 mm	2,5 µm	EURAMET cg-10 ver. 2.1 (12/2012)	A
		Angolo: 29° e 30° Passo: da 0,5 mm a 6 mm Filetti: da 48/pollice a 4/pollice	da 10 mm a 100 mm	4,0 µm		
	Diametro medio esterno	Angolo: 55° e 60° Passo: da 0,5 mm a 6 mm Filetti: da 48/pollice a 4/pollice	fino a 100 mm	2,5 µm		
		Angolo: 29° e 30° Passo: da 0,5 mm a 6 mm Filetti: da 48/pollice a 4/pollice	fino a 100 mm	4,0 µm		

¹ Diametro medio calcolato dal diametro misurato assumendo i valori nominali del passo e dell'angolo della filettatura ("simple pitch diameter", rif. EURAMET cg-10 ver. 2.1).

(Continua) Area metrologica "Lunghezza"

Settore / Calibration field		(SLN-11) Campioni diametrali (cilindrici lisci)					
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza ⁽²⁾ <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
				U_1	U_2		
Campioni diametrali lisci	Diametro interno	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	da 6 mm a 300 mm	0,4 µm	$1,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Metodo interno. Taratura per confronto meccanico	A
	Diametro esterno		fino a 300 mm	0,4 µm	$1,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$		

Fine della tabella / End of annex

Ing. Rosalba Mugno
Direttore Dipartimento / The Department Director
Laboratori di Taratura

² L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti U_1 e U_2 indicate in tabella con la formula U_1+U_2 ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con L la lunghezza nominale, espressa in micrometri.